***Wise House***

*Stia*

***Obiettivi***

Realizzare una struttura in tempi rapidi e a costi certi che garantisse il completo rispetto degli standard di sicurezza sismica e di isolamento termico; questi erano gli obiettivi della committenza della Wise House realizzata a Stia, in provincia di Arezzo, per creare una struttura al top nell’efficienza energetica, confortevole e completamente sicura dal punto di vista sismico, in un tempo contenuto e con una spesa che doveva essere quella prevista in fase di progettazione.

Una casa “saggia” insomma, che rispondesse a caratteristiche come la parsimonia, l’accoglienza e la sicurezza, e che potesse essere costruita con sistemi costruttivi innovativi capaci di garantire il più elevato rispetto degli standard di sicurezza antisismica e un livello di isolamento termico pari alla classe A di efficienza energetica.

***Progetto***

Quando il progettista si è confrontato con Edilizia Integrale, l’impresa che ha costruito l’edificio, è subito emersa l’esigenza di una programmazione e di una progettazione che permettesse di soddisfare tutti i requisiti che la committenza aveva in mente. E’ stato dunque realizzato un progetto pilota per quella che poi sarebbe diventata una vera “casa-modello” per questo tipo di costruzioni, tanto è vero che la sua costruzione e stata monitorata perfino sui social network e il cantiere è diventato luogo per visite guidate e seminari, anche in collaborazione con la Fondazione Promozione Acciaio.

Gli obiettivi di cantiere sono stati raggiunti tramite la scelta di materiali e sistemi costruttivi a secco; la struttura portante è stata realizzata in acciaio, ancorata al seminterrato di cemento armato, e le pareti, di tamponamento e interne, dopo un attento e scrupoloso studio sulla stratificazione delle partizioni, sono state realizzate con tecnologie, sistemi e materiali Knauf.

La scelta di utilizzare i sistemi costruttivi a secco Knauf ha permesso di chiudere il cantiere in soli 5 mesi, e ha portato grandi vantaggi per la qualità dell’aria nell’immobile, contribuendo a mantenerla asciutta e salubre, e per l’integrazione degli impianti, a partire dal riscaldamento a pavimento fino alla canna fumaria del caminetto a incasso e alle condotte di scarico.

***Interventi***

La **pareti di tamponamento** dell’edificio sono state realizzate con una struttura metallica a più campate che sostiene il rivestimento esterno e quello interno. Infatti alle orditure metalliche sono state ancorate, sul lato esterno lastre in cemento fibrorinforzato Knauf [Aquapanel Outdoor](http://www.knauf.it/prodotti/71010/Aquapanel-Outdoor/Lastre-in-cemento-per-esterni-ed-interni) e un doppio strato di lastre in gesso rivestito Knauf sul lato interno, costituito da lastre in gesso rivestito [GKB+B.V.](http://www.knauf.it/prodotti/13010/Lastra-con-barriera-al-vapore/Lastre-con-barriera-al-vapore) e da lastre in gesso rivestito [GKB](http://www.knauf.it/prodotti/11010/Lastra-GKB/Lastre-standard) a vista come finitura. All’interno dell’intercapedine della parete, tra le orditure che sostengono i due rivestimenti, sono stati inseriti due strati di pannelli in fibra di legno Knauf per raggiungere l’obiettivo dell’elevato isolamento termico.

I solai in lamiera grecata di camere e bagno sono stati rifiniti superficialmente con un **controsoffitto** realizzato mediante la tecnologia Knauf e le lastre in gesso rivestito [GKB](http://www.knauf.it/prodotti/11010/Lastra-GKB/Lastre-standard), come le **pareti e le travature** rivestite a loro volta con le lastre in gesso rivestito Knauf [GKB](http://www.knauf.it/prodotti/11010/Lastra-GKB/Lastre-standard). Negli **ambienti interni più umidi** invece, come bagni e cucina, sono state scelte le Idrolastre in gesso rivestito Knauf [GKI](http://www.knauf.it/prodotti/11020/Idrolastra-GKI/Lastre-standard) come supporto al rivestimento in ceramica.

Anche le **finiture superficiali esterne** sono state realizzate con materiali Knauf e in particolare con gli intonaci premiscelati a base gesso-calce Knauf [Velvet](http://www.knauf.it/prodotti/113010/Velvet/-Finitura-e-impregnanti) e [Velvet M](http://www.knauf.it/prodotti/113020/Velvet-M/-Finitura-e-impregnanti). L’utilizzo degli intonaci Knauf ha permesso di ottenere pareti superficiali esterne lisce, dal colore caldo e vellutate al tatto. Le qualità della finitura superficiale, ottenuta con gli intonaci premiscelati Knauf, nascono dalla selezione in cava delle pietre più bianche, che danno origine a una polvere fine e perfetta. In modo particolare, Velvet M privilegia una tecnica di applicazione volutamente studiata per avvicinarsi a quella tradizionale della scagliola, con la bagnata in cassa e senza uso di mezzi meccanici per la miscelazione, permettendo però, al pari di Velvet, lavorabilità e massima resa in mq al giorno.

Redazione a cura di [RGR - Servizi Giornalistici](http://www.rgrcomunicazionemarketing.it)